

 Projectinfo

UITGEBREID LUCHTKANALESYSTEEM VOOR FRIESLAND CAMPINA



Van den Brink is er trots op om onder opdrachtgever Imtech Building Services Amersfoort deel uit te hebben mogen maken van de realisering van het Friesland Campina Innovation Centre in Wageningen. "Het project sloot naadloos aan op de afronding van een voor ons ander prestigieus project, de ZiggoDome in Amsterdam," begint Hans Rozema van Van den Brink Barneveld. "Voor de realisatie van het luchtkanaalsysteem bij het Friesland Campina Innovation Centre hebben we behalve rechthoekige en ronde sendzimir verzinkte kanalen tevens RVS 304 en kunststof PE-kanalen geleverd en gemonteerd. De luchtkanalen hebben we waar nodig voorzien van een thermische, akoestische- en dampremmende isolatie. Ook hebben we een RVS-afzuigkap geleverd en gemonteerd in de Technolite proeffabriek. Naast het leveren en monteren van luchtkanalen beschikt Van den Brink over een moderne plaatbewerkingstak waar halffabrikaten en eindproducten voor diverse bedrijven geproduceerd worden. Zie hiervoor onze site www.briba.nl."

Van den Brink Barneveld heeft de luchtkanalen geleverd en gemonteerd voor bouwdelen 1, 2 en 3 bestaande uit een begane grond tot en met de vierde verdieping, waarin zich onder andere laboratoria en kantoren bevinden. Bovendien heeft de firma uit Barneveld ook de luchtkanalen geleverd en gemonteerd voor de Technohal / Technolite.

Van den Brink legt volgens Rozema de lat hoog voor wat betreft kwaliteit, wat zich onder meer vertaalt in het standaard leveren van de luchtkanalen in 1,0 millimeter en 1,25 millimeter plaatdikte, het behalen van de LUKA-C-luchtdichtheid van de geïnstalleerde kanalsystemen, het werken met eigen montagepersoneel en het naar zich toe trekken van een deel van de werkvoorbereiding. "Op dit moment wordt er nog gewerkt bij Friesland Campina, dit in verband met een aanpassing in de droger-/indamperruimte."



het koelvermogen 600 kW en is er een WKO-installatie aangelegd. Daarnaast is er zo'n 200 kilometer aan datakabel verwerkt en liggen er 200 zonnepanelen op het dak. Een groot aantal systemen is volgens Jan Boekhorst op afstand real-time te monitoren en te sturen. ➤

INNOVATION CENTRE IS VISITEKAARTJE VAN FRIESLANDCAMPINA

Op het terrein van de Universiteit van Wageningen is onlangs het gloednieuwe Innovation Centre van Royal FrieslandCampina geopend door Koningin Máxima. Het Innovation Centre met een Breeam Very Good-kwalificatie is hét visitekaartje van de zuivelproducent. Een groot aantal Imtech Disciplines is betrokken geweest bij de totstandkoming van dit omvangrijke project.



Het Innovation Centre vervangt zes bestaande R&D-locaties en biedt onderdak aan kantoren, laboratoria, een experience center en een hypermoderne technohal annex proeffabriek, alwaar alle zuivelproducten en verpakkingen 'op schaal' worden geproduceerd en getoetst. Al in de tenderfase werd Imtech door Hurks Vastgoedontwikkeling benaderd om samen de aanbesteding in te gaan. "Royal FrieslandCampina was gecharmeerd van onze integrale aanpak, waarin we zelfs nog wat conceptwijzigingen hebben doorgevoerd op het bestek van Arcadis, waarna ons vervolgens het werk is gegund," vertelt Jan Boekhorst, projectleider bij

Imtech Building Services en verantwoordelijk voor de elektrotechnische werkzaamheden.

Volgens Jan Boekhorst zijn er nauwelijks schakelaars in het pand te vinden. "De verlichting is vrij luxe uitgevoerd, grotendeels in LED, en wordt gestuurd met behulp van bewegings- en daglichtsensoren. We hebben behalve de verlichting ook de inbraakbeveiliging, camerabeveiliging, toegangscontrole, brandmeld- en ontruimingsinstallatie aangelegd." Imtech Disciplines heeft ook de werktuigkundige installaties voor rekening genomen, dat wil zeggen de luchtbehandelingsinstallaties,

koeling, verwarming, technische gassen en de sanitaire installaties. "De klimaatbeheersing in de verschillende ruimten is volledig CO₂-gestuurd," zegt Thies van Wijk, projectleider bij Imtech Building Services en verantwoordelijk voor de werktuigkundige installaties. "In en op het pand bevinden zich vier techniekruimtes, waarvan drie op het dak van de kantooromgeving en één grote techniekruimte in de proeffabriek."

In totaal zijn er tien luchtbehandelingskasten geïnstalleerd met elk een vermogen van gemiddeld 30.000 m³/uur, 1.600 inductie-units, bedraagt

"We zijn als Imtech bijzonder trots op de hoog specialistische multidisciplinaire expertise benodigd in dit project. Vrijwel al onze specialismen zijn verenigd in dit Innovation Centre.

Bijzonder aan het project was volgens Thies van Wijk het geplande meerwerk. "We hadden te maken met inrichtingswijzigingen, waaraan pas tijdens de bouw invulling kon worden gegeven. Uiteindelijk heeft dat Geresulteerd in een flexibele integrale aanpak met als uitdaging de zeer korte bouwtijd. Het Innovation Centre is compleet gestoffeerd en plug and play opgeleverd, inclusief terreininrichting. Het was voor de medewerkers van FrieslandCampina slechts een kwestie van de pc's aansluiten en klaar." ■

Bouwinfo

OPDRACHT

Friesland Campina Innovation Centre

ONTWERP

OeverZaaijer architectuur en stedenbouw

INSTALLATIES

Imtech (E- en W-installaties), ETAP (verlichting), Peha (schakelmateriaal), Van den Brink (luchtkanaalsysteem), Twentsche Kabelfabriek (installatiekabels)

BOUWPERIODE

2011-2013

Projectinfo

FLEXIBELE VERLICHTING ZORGT VOOR 60% ENERGIEBESPARING

De nieuwe verlichting bij FrieslandCampina Innovation Centre in Wageningen staat volledig in het teken van flexibiliteit en energiebesparing. "We zijn vanaf de allereerste pennenstreep op papier tot aan de oplevering bij het project betrokken geweest," vertelt Piet van Gameren van ETAP, specialist in professionele verlichting, noodverlichting en lichtregelsystemen. "We ontwikkelen en produceren onze producten volledig in eigen huis, vanuit het Belgische Malle, waardoor de klant nauw betrokken is bij de uitwerking van zijn verlichtingsoplossing. We zetten onze expertise in om telkens weer de best mogelijke oplossing te vinden, op maat van de klant. Voor FrieslandCampina Innovation Centre ging het om een totaalpakket van verlichting, noodverlichting en lichtregeling. Zo hebben we in totaal ruim 2.000 armaturen geleverd variërend van inbouwarmaturen voor de kantoren en downlights in de gangen tot waterdichte armaturen voor laboratoria. Voor de noodverlichting ging de keuze uit naar onze architecturale K9-reeks. K9 staat voor een geavanceerde LED-technologie en een discrete, strakke behuizing."

Excellum, het lichtregelsysteem van ETAP, zorgt ervoor dat de gebruikers de verlichting te allen tijde kunnen aanpassen en bijsturen. "Zo kunnen ze de verlichtingssterkte bijvoorbeeld eenvoudig afstemmen op hun eigen behoefte, of gebruik maken van zelfgekozen verlichtingsscenario's. Behalve een verhoogd gebruikerscomfort, zorgt Excellum voor aanzienlijke energiebesparingen. Dankzij onder andere daglichtregeling, bewegingsdetectie en het automatisch aan- en uitschakelen aan het begin en einde van elke werkdag realiseert Friesland Campina maar liefst 60% energiebesparing voor haar verlichting."

Besparing door Excellum-lichtregeling bij Friesland Campina

